

应用RFID物联网技术

实现生产现场扁平化与透明化

裁剪分包工作效率提高：

通过无线刷卡技术，自动系统统计，减少手工抄写工作，避免手工统计出现的重复记产，漏记产量等问题；

实时车间进度管理，合理计划调度：

支持裁剪、车缝、包装的RFID实时计产，生成日、周、月报表；通过实时观察裁剪、车缝、包装动态，避免瓶颈，合理调度；通过RFID观察车间在制品进度，合理安排班组计划；

绩效工资统计时间及时准确：

根据生产的情况，及时采集样本，智能分析工序工时的合理性，为完善工序定价系统提供实时数据；

根据定制工时工价，以及车间工人数量统计，自动及时统计绩效工资；

支持单件流、包流、混流模式：

RFID应用灵活，适用单件流、包流、混流模式；软硬件结合，工人操作简单，基层管理人员需要的培训上岗时间短；

#	生产单号	款号	发出日期
<input type="radio"/>	MO1704-0003Z	LGT0021Z	2017.06.09
<input type="radio"/>	MO1704-0009	LGT0005A-2	2017.08.16
<input type="radio"/>	MO1704-0008	LGT0005A-1	2017.09.04
<input type="radio"/>	MO1704-0007	LAP0103-5	2017.09.05
<input type="radio"/>	MO1704-0010	LAP0103-5	2017.09.05
<input type="radio"/>	MO1704-0011	LAP0103-5	2017.09.05
<input type="radio"/>	MO1704-0012	LAP0103-5	2017.09.05
<input type="radio"/>	MO1704-0014	LAP0103-5	2017.09.05
<input type="radio"/>	MO1704-0015	LAP0103-5	2017.09.05

生产单号	未分配工位
MO1702-0002	3

班组	总产量	总人数	班工人均产量	人均产量	出口
高成一分	81.03	35	0	2.32	13.5
高成二班	69.02	36	23	1.87	2.6
高成三班	0	31	26	0	0
高成一分	0	0	39	20.62	31.9
高成二班	1237.05	60	39	20.62	31.9
高成三班	1040.12	53	26	19.62	45
高成四班					