

工艺库化

通过大工业数据分析，持续改进，
减少对人脑经验的依赖。

将企业工艺技术信息库化管理，加强企业关键知识的库化积累。工艺库化，将企业原来一单做一次工艺的工作模式，改变为直接调用工艺的工作模式，提升工艺技术信息复用率、并通过相近工艺再修改的工作模式，减少翻单、相似单的重复工作，提高工作效率。将人脑经验转换成信息记录，减少对人的依赖性和随意性，有利于工艺和生产品质的稳定。与生产质量反馈、物测信息连贯起来，可以随时对当前和历史品种和工艺的质量反馈和物测信息进行汇总分析，有利于工艺人员进行工艺持续创新改进

建立款式基础资料库、工序分析及比较、款式分析、
员工技能分析、产能平衡；

成检落布验布[2399-4]

订单/产品/合同 0

新增(A) 验布(E) 保存(S) 取消(C) 删除(D) 完成(F) 取消完成(U) 预览(P) 关闭(K)

布号信息

您可以把列标题拖放到此处使记录按此列进行分组

卷号	条形码	状态	数量	单位	供应商卷号	批次	缸号
2	140630000201	已落布	11111	EG			123
5	130823000201	已落布	11111	YD			12
18	141024000101	已落布	10000	EG			1209
3	140113000103	已落布	9995	M			
2	140121000101	已落布	6000	M			5664#
1	130614000101	已落布	6000	EG			
1	130903000101	已落布	2300	EG			1033
1	140618000301	已落布	2222	EG	11		00001
1	130905000201	已落布	1900	EG			1222
1	140818000101	已落布	1700	M			78
1	160115000101	已落布	1200	M			101
1	140324001301	已落布	1200	YD			A102002
2	130905000301	已落布	1200	EG			A5
1	140429000101	已落布	1200	M			1
1	151210000201	已落布	1200	M	15-55		
1	130802000201	已落布	1100	LB			599
7	140122000101	已落布	1050	M			1231
1	151112000101	已落布	1000	M	A-11		A2015-11-12
2	150820000901	已落布	1000	EG			1
15	150820000201	已落布	1000	M			12
16	151023001701	已落布	1000	M			1
17	151023001801	已落布	1000	M			2

落布单号 FI13082302

落布时间 2013-08-23 13:50:53

条形码 130823000201

订单号 ottsoft-13052901-01

客户名称 客户4

采购/加工合同 JG-130529002

供应加工商 盛虹印花

品名 C-D001

批次

验布时间

数量 11111 分数

幅宽 疵数

克重 等级

让码 0 色级

缸号 12 毛重

净重 取样

单位 码 供应商卷号

卷数 1 批量生成(G)

备注

码表信息

00000.0

疵点信息

序号	疵点代码	疵点名称
----	------	------

新增(N) 删除(C)

F2-卡号 F3-布号列表 F5-验布 F6-长度 F7-幅宽 F9-工号 F11-输入疵点 F12-保存 Insert-新增疵点 Delete-删除疵点 Shift + ↑-上移 Shift + ↓-下移