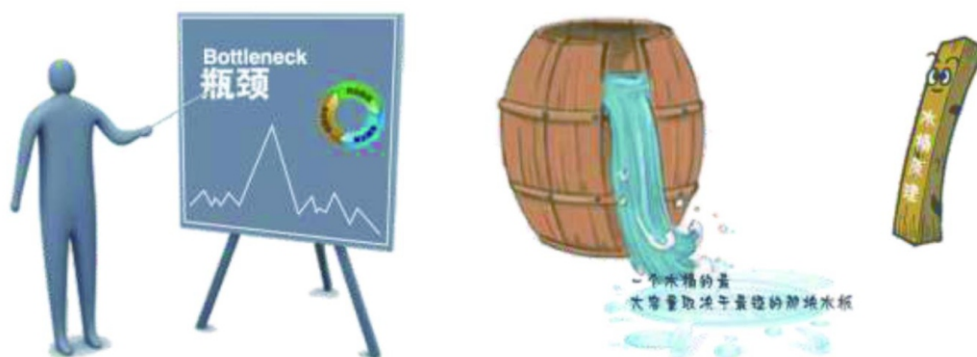


# 精益与TOC的完美结合

精益生产中利用约束理论来发现瓶颈，并运用丰富的专业技能提升改善瓶颈的速度，最终提供生产效率。



## U型流水槽

U型流水槽，流程排布方便，管理目视化，流程清晰，让全组所有员工按照节拍有序生产，有效达到生产平衡，让产品效率稳步提升。



# 模版防呆技术

## 优化工序：

复杂的工序简单化，减轻企业对高技能工的依赖性

## 保证品质：

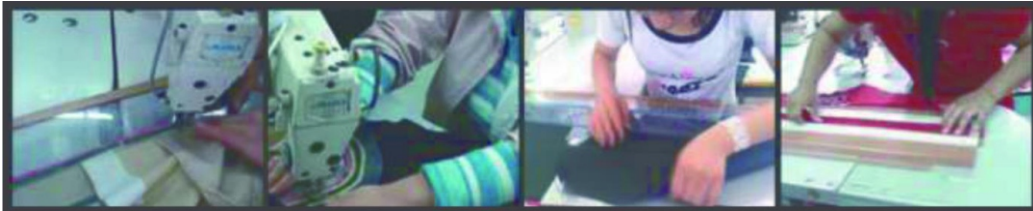
服装制作由传统制造向标准化制造定位

## 节省时间：

减少员工的比对动作，提升单工序效率

## 减少用工：

划位点号等工序取消及优化，减少辅助用工人数



# 后拉式生产方式

推行的精益生产方式采用后拉式生产原料，满足内部客户计划需求为原则，以满足客户生产需求为核心，以简化为手段，消除生产中一切不增值的活动；强调团队协作，注重发挥人的潜能；



# 多点投入式管理

控制各工作站的堆货情况 (WIP)  
减少员工走动、寻找浪费  
平衡各工作站实践，有计划的良品产出  
流程管理简单化，及时发现并处理瓶颈工序  
目视化与数据化管理，建立持续改善机构。



# 设备自动化

国内首创自主研发的全自动模版缝纫机，无需缝纫技术即可完成操作，解决较大裁片不能使用模版缝纫的尴尬。移动式充绒机提供线内充绒，攻克精益生产部分工序线外作业难题。

