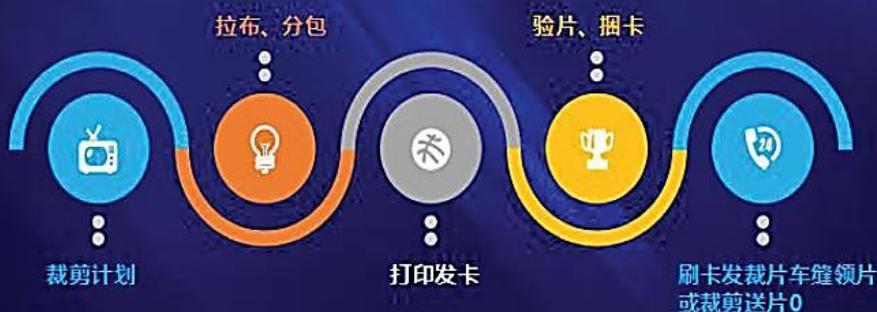


# 裁床及发卡管理

## 裁剪操作流程

无纸化运作，操作简单



分包自动计算：根据拉布层数和喷架，自动计算分包数量：

- 1、节约分包人工（手工计算、写包号、登记裁剪产量、统计报表）；
- 2、打印分包的标签（一包衣服一个标签，大量节省纸张及耗材）；
- 3、精细化管理：到每包衣服具体是哪块布，甚至细化到每匹布；
- 4、支持多种特殊分包方法：比如梯形裁剪、横向多版分包等；
- 5、支持针织和梭织布的不同裁剪管理方式。

数据录入 | 工业调整 | 打印工单

裁单号: [输入] 工序号: [输入] 单据状态: [下拉] 订单号: [输入] 不裁套裁厂  
 裁单日期: [输入] 零件排数: [输入] 制单号: [输入] 布长: [输入]  
 裁单分扎: [输入] 扎号: [输入] 扎号止: [输入] 扎数: [输入]  
 部门编号: [输入] 裁床一拖: [输入] 每件刀数: [输入] 总刀数: [输入]  
 生产部门: [输入] 车间一拖: [输入] 缝制长度: [输入] 总米数: [输入]  
 生产工厂: [输入] 制单数: [输入] 裁床件数: [输入]  
 工作拖: [输入] 布料种类: [输入] 捆: [输入]  
 裁床工序: [输入] 捆: [输入] 备注: [输入]  
 裁床人: [输入] 成品号: [输入] 裁床部位: [输入]  
 已裁数量: [输入] 未裁数量: [输入] 成品号: [输入] 审核人: [输入]  
 捆裁数量: [输入] 未裁数量: [输入] 捆裁数量: [输入] 捆裁人: [输入]  
 裁床在料: [输入] 部门编号: [输入] 是否重新生成工单排列号: [输入]  
 买样在料: [输入] 松布开始日期: [输入] 松布结束日期: [输入]

序号	色号	颜色	客订单号	尺码/内长	色宽	备注	预留备注	层数	扎号	件数	扎
1	001	红色						50	3	50	6
2	001	红色						100	2	100	5
3	002	黑色						50	1	50	4
合计:								0	0	0	0

已记米数: 3      200

颜色/尺码: S M L  
 001 红色 300 150 150  
 002 黑色 100 50 50  
 合计: 0 0 0  
 颜色/尺码: S M  
 003 卡其色 100 200  
 裁床数: 裁床数  
 裁床数: -100 -200

支持裁  
剪计划  
 根据拉布、  
排喂比例，  
自动分扎  
 支持多种裁  
剪方式，  
支持套裁  
 支持从CAD导  
入裁床拉布数据