

APS高级计划排程管理

对企业所有生产订单统一排产，将生产数量折算成标准生产件数进行计划待排，综合考虑产品的工艺特点，交期要求等，将每个订单下达到相应的生产单位；未排，漏排，生产单位产能超负荷、可能存在的拖期风险等将会通过系统进行预警和控制。

APS管理具有高度智能的生产计划调度功能，可以在多任务的复杂条件，并存在着诸多约束条件的生产流程中，最充分地利用企业资源条件，综合生产订单数量、款式制作工时、车间及车缝班组计划产能等因素，找到最佳的调度排程结果方案。排程结果可通过甘特柱状图进行展示，便于生产管理人员直观的了解到产能负载情况，降低管理人员对电脑，报表分析能力的依赖，提高计划排程及执行能力。

订单管理

- 无纸化订单
- 支持手动数量订单
- 支持总单下载订单
- 支持从中间数据平台导入(第三方接口)
- 支持多PO输入尺码明细

菜单项: 文件(F) | 视图(V) | 数据(D) | 生产(S) | 物料(M) | 工艺(C) | 仓库(W) | 报表(R) | 帮助(H)

多数据(K)
箭头板数量(L)

导入(M) | 导入私人定制(W)
批量导入标准数据(O)
批量导入标准物料清单(Y)
导入DRP数量计划(D) Ctrl+K
导入DRP生产计划(R)
从中间数据平台导入(Z)
从Access导入数据(A)
从Excel导入(E)

编辑(E) | 删除(D) | 复制(C) | 粘贴(P) | 格式(O) | 窗口(W) | 帮助(H)

