

车间刷卡管理

派工简单：

班组长可通过刷权限卡在工位设置工序；支持电脑派工；支持多订单同时派工；支持固定工序；支持工人授权式的切换工序；工人上工操作简单，刷员工卡，刷物料卡即可完成记产；支持多人做一道工序；多人做同一道工序。

漏刷提醒：

电子标签唯一，防止重复刷；适应相对复杂的Y型流水线，支持多部件发卡、派工及配套检查；支持同工序，不同工种不同工价的定价策略；实时查询到订单的生产情况和出货进度，并可在车间实施条码分码、条码装箱，实时订单进度跟踪。

安卓指纹数据采集终端：

1. 实时上传刷卡数据通过数据采集终端上传的数据，无需经过电脑软件返回确认信息后才生效。
2. 数据采集终端运行时屏幕显示信息；能够及时收到系统发送的中文提示及图片信息。
3. 数据采集终端采用5寸LCD全彩屏。
4. 通过软件命令上的按钮实现数据任务的发送。
5. 具有指纹采集，员工登录及考勤点名等拓展功能。
6. 可以进行语音播报。



工位机设备

