

# SWM-254

## 自动订裤襻机

### 性能优势

自动送带、切带、折弯、双针缝制，无间歇连续操作  
带裤襻带接头感应功能  
无技能操作要求



### 效率对比

订裤襻带（5个裤襻）一系列工序需10秒，与一般的泛用机相比实现提升**8.5倍以上**的生产效率。

工序	泛用机		SWM-254
断马王带*2	5s	85s	10s
平车订马王带*5	50s		
套结马王带*10	30s		
生产量	338条		2880条

### 引入效果比较

	泛用机	SWM-254	引入效果比较
生产量	338条	2880条	8.5倍
工序时间	85s	10s	减少75秒
工人人数	5个B级、8个C级	1个C级	减少7人
设备台数	7	1	减少6台
工序	3	1	减少2道工序

投资回报：按照人均月工资4500元计算，全年可节省 $4500 \times 12 \times 7 = 378000$ 元；产量提升的同时减少对操作工技能要求大大的节省成本。

注：A级表示技能熟练的操作工

B级表示在监督下完成工作的操作工

C级表示无技能的操作工

### 工艺技术参数

机器型号	SWM-254
搭载机头	SWM专用机头
最高缝制速度	3000sti/min
裤襻宽度	1~3.2mm
成品裤襻长度	48~78mm
使用针	DP×17
使用旋梭	两倍摆梭
面线断线检测装置	标准配置
功率AC伺服马达	550W
电压	220V
气压、空气消费量	0.5MPa 1.8l/min
机器重量（净重）	230KG
机器重量（毛重）	287KG
机器尺寸（长×宽×高）	2000×800×1450mm
包装尺寸（长×宽×高）	1300×950×1500mm