

产品介绍

节拍U型流水槽=U型流水槽+节拍控制器

1.节拍U型流水槽结构

在U型流水槽基础上增加控制系统，工作位控制盒、工作位按钮及指示灯

2.节拍U型流水槽的新增功能：

有节拍器的智能U型节拍流水槽具有手动、半自动及全自动三种运行模式：

A：手动模式：

这种模式运行时，所有工位旁边的指示灯全部点亮，员工开始一起同步作业，员工完成自己的工作后，通过按钮关掉指示灯，最后瓶颈员工完成并关灯后，流水槽才能运行，所有指示灯重新自动点亮，进入下一个节拍生产。该模式主要用于转款或有需要进行再平衡时采用，目的是透过声光装置将生产线的平衡状况目视化，特别是将瓶颈工序暴露出来，让管理者及所有员工共同关注瓶颈，同时营造团队合作氛围，共同协助并解决瓶颈从而达到平衡、提升产量效率的目的。与传统流水槽以固定时间强制推动流水槽运行的模式相比，这种模式更加人性化，减少了员工的抵触情绪，大大降低了管理门槛和管理难度，弱化了对班组长的管理能力要求。

B：半自动模式：

处于这种模式的所有指示灯均处于熄灭状态，在到达设定的报警事件前10秒会有声音提示，如果员工感觉无法工作，可透过按钮点亮指示灯，阻止流水槽运行，流水槽达到报警时间时只是声光报警，直到员工完成作业后再次按下按钮，消除声光报警，流水槽才开始运行；如果在此模式下无人按钮干预，流水槽在到达设定的报警时间后会自动运行。该模式主要用于平衡后，依然需要重点关注瓶颈，解决异常问题，维持必要的管理秩序，让生产线逐渐趋于平稳。

C：全自动模式：

处于这种模式的所有指示灯均处于熄灭状态，在到达设定的报警时间前10秒会有声音提示，但它的运行不会受到任何人为干扰，流水槽在到达设定的报警时间后就会自动运行。该模式主要用于生产线已经相当平衡，且各方面的配合都很成熟时采用，维持员工的正常生产秩序，此时可将班组长的部分精力解脱出来，参与新款的产前准备。